



3 Form

- B** ohne Rastperre, ohne Kontermutter
- BK** ohne Rastperre, mit Kontermutter
- C** mit Rastperre, ohne Kontermutter
- CK** mit Rastperre, mit Kontermutter

1 2

d ₁ Stift -0,02 -0,05 Bohrung H7	l ₁	d ₂	k	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	sw	Federdruck in N ≈	
									Anfang	Ende
6	6	M 12 x 1,5	20	48	22	6	54	14	6,5	19
6	9	M 12 x 1,5	20	48	22	6	54	14	6	25
8	8	M 16 x 1,5	25	59	26	8	59	17	8,5	26
8	12	M 16 x 1,5	25	59	26	8	59	17	8,5	28
10	12	M 16 x 1,5	25	59	26	8	59	17	9,5	38
12	15	M 20 x 1,5	25	68	33	10	59	22	11,5	40

Ausführung

- **Stahl** —
 - brüniert
 - Raststift gehärtet
- **Edelstahl** **NI**
 - nichtrostend, 1.4305
 - Raststift chemisch vernickelt
- **T-Griff**
 - Kunststoff (Polyamid PA)
 - nicht demontierbar
 - schwarz, matt
- *Belastbarkeitshinweise → Seite 2132*
- *ISO-Passungen → Seite 2151*
- *Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158*
- *Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166*
- **RoHS**

4

Hinweis

Rastbolzen GN 817.4 entsprechen GN 817, jedoch sind sie anstelle des runden Knopfes mit einem T-Griff versehen.

Diese Form bietet eine optische Orientierung hinsichtlich der Raststellung bei Form C und ist von Vorteil, wenn größere Entriegelungskräfte auftreten.

Die Form C wird eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Knopf nach dem Einziehen des Stiftes um 90° gedreht. Durch eine Rastkerbe wird der Knopf in dieser Position gehalten.

siehe auch...

- *Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten → Seite 884 ff.*
- *Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4 → Seite 954*
- *Distanzringe GN 609.5 (zur Begrenzung der Einschraublänge) → Seite 952*

Bestellbeispiel (Stahl)

GN 817.4-8-12-CK

1	d ₁
2	l ₁
3	Form

Bestellbeispiel (Edelstahl)

GN 817.4-12-15-B-NI

1	d ₁
2	l ₁
3	Form
4	Werkstoff

