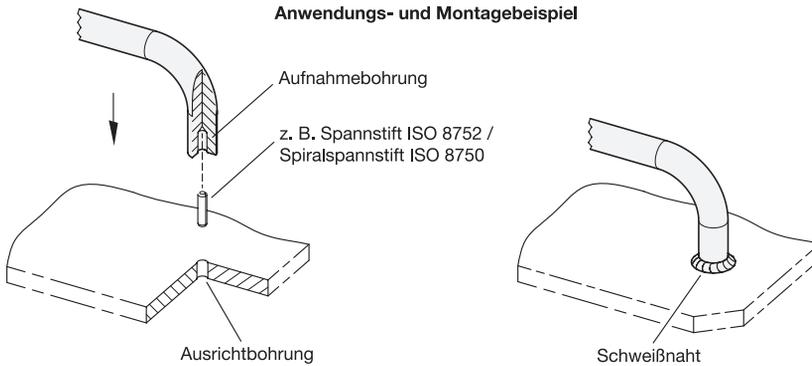


Anwendungs- und Montagebeispiel



d₁	Länge l ±0,5			d₂ H12	h	r	t
8	64	88	100	3	35	10	5
10	100	125	160	3	43	12	5
12	125	160	200	4	51	14	6
16	125	160	200	4	59	18	6
20	200	250	-	5	68	22	8

Ausführung

- Stahl **ST**
matt gestrahlt
- Edelstahl 1.4301 **NI**
matt gestrahlt
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Hinweis

Bügelgriffe GN 425.3 werden aus gebogenem Stahl- bzw. Edelstahlprofil hergestellt und werden durch Anschweißen befestigt.

Die Bohrungen d₂ dienen bei Bedarf zur Aufnahme von Spann- oder Positionierstiften, die den Bügelgriff über die Ausrichtbohrungen im Gegenstück zum Anschweißen auf einfache Art positionieren und befestigen.

siehe auch...

- Bügelgriffe GN 426.3 (Stahl, zum Anschweißen) → Seite 157
- Bügelgriffe GN 425 (Stahl, Aluminium, Edelstahl) → Seite 146 / 147
- Bügelgriffe GN 426 (Aluminium) → Seite 154

Bestellbeispiel

GN 425.3-12-160-NI

1	d ₁
2	Länge l
3	Werkstoff